



VERSIÓN PÚBLICA DE LA DECLARACIÓN DE SITUACIÓN PATRIMONIAL, DE INTERESES Y FISCAL PRESENTADA ANTE LA AUDITORIA INTERNA DE LA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA.

**Datos Generales:**

Tipo de declaración: Anual 2023. Referente a: 2023/12/31

**Datos Personales:**

SERGIO CARMONA MARTINEZ

**Datos del Puesto:**

Estado: CHIHUAHUA.

Sector: DESCENTRALIZADO ESTATAL.

Organismo: UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA

Nombre del encargo o puesto: Disponible en transparencia.uach.mx

Remuneración MENSUAL neta del declarante por el cargo público: Disponible en transparencia.uach.mx

**Patrimonio:**

¿El declarante tiene bienes inmuebles? SI

¿El declarante tiene vehículos? SI

**Resumen adicional**

¿El declarante tiene bienes inmuebles o inversiones en el extranjero? NO

¿El declarante tiene cuentas bancarias en el extranjero? NO

¿El declarante posee bienes inmuebles a través de una persona moral? NO

¿El declarante cuenta con otros ingresos en el hogar? NO

¿El declarante cuenta con ingresos distintos al cargo que ostenta? SI

¿El declarante cuenta con dependientes económicos? SI

¿Grado de estudio del declarante? MAESTRIA

**Declaración de intereses**

Presentó su declaración de posible conflicto de intereses SI

**Declaración fiscal**

¿El declarante presentó su declaración anual? SI

SERGIO CARMONA MARTINEZ

NOMBRE Y FIRMA