



VERSIÓN PÚBLICA DE LA DECLARACIÓN DE SITUACIÓN PATRIMONIAL, DE INTERESES Y FISCAL PRESENTADA ANTE LA AUDITORIA INTERNA DE LA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA.

Simplificada

**Datos Generales:**

Tipo de declaración: Anual 2023. Referente a: 2023/12/31

**Datos Personales:**

SANDRA LETICIA TREVIÑO BATRES

**Datos del Puesto:**

Estado: CHIHUAHUA.

Sector: DESCENTRALIZADO ESTATAL.

Organismo: UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA

Nombre del encargo o puesto: Disponible en transparencia.uach.mx

Remuneración MENSUAL neta del declarante por el cargo público: Disponible en transparencia.uach.mx

**Resumen adicional**

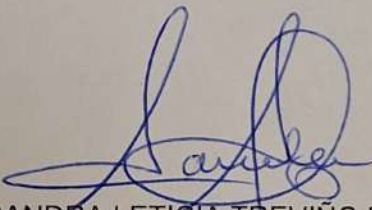
- |  |           |
|--|-----------|
| ¿El declarante cuenta con otros ingresos en el hogar?              | NO        |
| ¿El declarante cuenta con ingresos distintos al cargo que ostenta? | NO        |
| ¿Grado de estudio del declarante?                                  | DOCTORADO |

**Declaración de intereses**

Presentó su declaración de posible conflicto de intereses SI

**Declaración fiscal**

¿El declarante presentó su declaración anual? NO APLICA

  
SANDRA LETICIA TREVIÑO BATRES

NOMBRE Y FIRMA