



VERSIÓN PÚBLICA DE LA DECLARACIÓN DE SITUACIÓN PATRIMONIAL, DE INTERESES Y FISCAL PRESENTADA ANTE LA AUDITORIA INTERNA DE LA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA.

Simplificada

Datos Generales:

Tipo de declaración: Anual 2023. Referente a: 2023/12/31

Datos Personales:

SANDRA LETICIA TREVIÑO BATRES

Datos del Puesto:

Estado: CHIHUAHUA.

Sector: DESCENTRALIZADO ESTATAL.

Organismo: UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA

Nombre del encargo o puesto: Disponible en transparencia.uach.mx

Remuneración MENSUAL neta del declarante por el cargo público: Disponible en transparencia.uach.mx

Resumen adicional

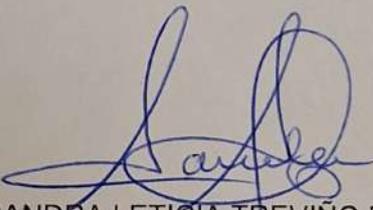
- | | |
|--|-----------|
| ¿El declarante cuenta con otros ingresos en el hogar? | NO |
| ¿El declarante cuenta con ingresos distintos al cargo que ostenta? | NO |
| ¿Grado de estudio del declarante? | DOCTORADO |

Declaración de intereses

Presentó su declaración de posible conflicto de intereses SI

Declaración fiscal

¿El declarante presentó su declaración anual? NO APLICA


SANDRA LETICIA TREVIÑO BATRES

NOMBRE Y FIRMA