



VERSIÓN PÚBLICA DE LA DECLARACIÓN DE SITUACIÓN
PATRIMONIAL, DE INTERESES Y FISCAL PRESENTADA ANTE
LA AUDITORIA INTERNA DE LA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE
CHIHUAHUA.

Simplificada

Datos Generales:

Tipo de declaración: Anual 2023. Referente a: 2023/12/31

Datos Personales:

PATRICIA YARET MENDOZA JIMENEZ

Datos del Puesto:

Estado: CHIHUAHUA.

Sector: DESCENTRALIZADO ESTATAL.

Organismo: UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA

Nombre del encargo o puesto: Disponible en transparencia.uach.mx

Remuneración MENSUAL neta del declarante por el cargo público: Disponible en transparencia.uach.mx

Resumen adicional

¿El declarante cuenta con otros ingresos en el hogar?	SI
¿El declarante cuenta con ingresos distintos al cargo que ostenta?	NO
¿Grado de estudio del declarante?	LICENCIATURA

Declaración de intereses

Presentó su declaración de posible conflicto de intereses	SI
---	----

Declaración fiscal

¿El declarante presentó su declaración anual?	NO APLICA
---	-----------


PATRICIA YARET MENDOZA JIMENEZ

NOMBRE Y FIRMA