



**VERSIÓN PÚBLICA DE LA DECLARACIÓN DE SITUACIÓN
PATRIMONIAL, DE INTERESES Y FISCAL PRESENTADA ANTE
LA AUDITORIA INTERNA DE LA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE
CHIHUAHUA.**

Datos Generales:

Tipo de declaración: Anual 2023. Referente a: 2023/12/31

Datos Personales:

KARINA ROCIO REQUENA YAÑEZ

Datos del Puesto:

Estado: CHIHUAHUA.

Sector: DESCENTRALIZADO ESTATAL.

Organismo: UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA

Nombre del encargo o puesto: Disponible en transparencia.uach.mx

Remuneración MENSUAL neta del declarante por el cargo público: Disponible en transparencia.uach.mx

Patrimonio:

¿El declarante tiene bienes inmuebles? SI

¿El declarante tiene vehículos? SI

Resumen adicional

¿El declarante tiene bienes inmuebles o inversiones en el extranjero? NO

¿El declarante tiene cuentas bancarias en el extranjero? NO

¿El declarante posee bienes inmuebles a través de una persona moral? NO

¿El declarante cuenta con otros ingresos en el hogar? SI

¿El declarante cuenta con ingresos distintos al cargo que ostenta? SI

¿El declarante cuenta con dependientes económicos? SI

¿Grado de estudio del declarante? MAESTRIA

Declaración de intereses

Presentó su declaración de posible conflicto de intereses SI

Declaración fiscal

¿El declarante presentó su declaración anual? NO APLICA


KARINA ROCIO REQUENA YAÑEZ

NOMBRE Y FIRMA